

Anhui Pinyou Battery Co., Ltd.

Business promotion of Anhui Pinyou Battery Co., Ltd.

- Participation of all employees ● Striving for excellence
- Quality wins ● Survival of the fittest
- Serve customers ● Create value





1. Company introduction

Date of establishment: December 17, 2013

Total investment amount: RMB 100 million

main products:

**18650 series 14500 series
26650 series 10440 series**

In 2018, the battery cell production base was moved to Huaibei City, Anhui Province

Number of employees: 200

Company website: <http://pybattery.com/>



2. Basic information of the company

Anhui Pinyou Battery Co., Ltd. is a professional lithium-ion power battery manufacturer integrating R&D, production and sales. The company is located in Huaibei City, Anhui Province, with a factory area of 10,000 square meters. It is a professional company that produces lithium-ion power batteries. The company has strong technical force and has introduced advanced automated production equipment and a group of professional battery production technology management engineers. The company currently has employees More than 200 people.

The current main products of Anhui Pinyou Battery Co., Ltd. include two series of lithium-ion batteries, power type and capacity type, models 14430, 14500, 17360, 17500, 18500, 18650, 22430, 22500, 22650, 26650, 32650, etc. We can also develop and customize various types of batteries according to customer requirements. The company independently developed cylindrical lithium-ion batteries that can **be widely used in electric vehicles, power tools, solar energy storage devices, medical equipment, telecommunications industry, lighting equipment, electric toys, public facilities, etc.** The company has successively passed quality/environment/occupational health and safety management system certification.

The lithium batteries produced by Anhui Pinyou Battery Co., Ltd. have the characteristics of **high safety, green and environmental protection, long cycle life, high capacity, high temperature resistance, no memory effect, small size and light weight**, and are well received by domestic and foreign customers. Our purpose is to "take science and technology as the guide, take management as the basis, survive on quality, and develop on reputation", and build a high-quality brand **with excellent quality and team.**

This project is an important link in the transformation of Huaibei's economy from "China's Carbon Valley" to "Green and Golden Huaibei". The entire company and all walks of life in Huaibei are working hard to build a "new world" with "new energy"!



3. Corporate business philosophy



Business philosophy

1. Customer: Customer-centered, market-oriented, serving customers and creating value
2. Struggle: Put strivers first and persist in hard work for a long time
3. Quality: Quality wins, survival of the fittest
4. Innovation: full participation, precision and refinement
5. Integrity: Integrity-based, sincere cooperation



安徽品优电池有限公司
ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD

4. Company development history

风雨兼程，我们永不止步，
因为总有一种力量让我们砥砺前行！





5. Company strategic distribution





6. Technical strength



patent:
29
items

Currently independently
applied for 19 patents

National
high-tech
enterprise

Passed the national
high-tech enterprise
certification in 2019

Research
base

Become the R&D
and internship
base of Harbin
Institute of
Technology

future...

In the next three years,
more funds will be
invested in quality
improvement and
technology research and
development





7. Main customers

Power type (18650-2600mAh 3c)	Energy storage type (1500, 2000, 2200, 2500, 2600mAh)	Personal cleansing and care (capacity type)
		
		
	 广东国光电子有限公司 Apower Electronics Co.,Ltd.	
		

8. Product application

Downstream industry chain development

Electric tool



Electric bicycle



Energy storage module



Communication power supply



OEM & ODM



Battery module





9. Product list

18650 3.7V series



Capacity type 1500, 2000, 2200, 2500, 2600

Magnification type 2000, 2200, 2500

14500 series

10440 series

Lithium iron phosphate series



18650 series

26650 series

14500 series

10440 series



10. Product-physical picture

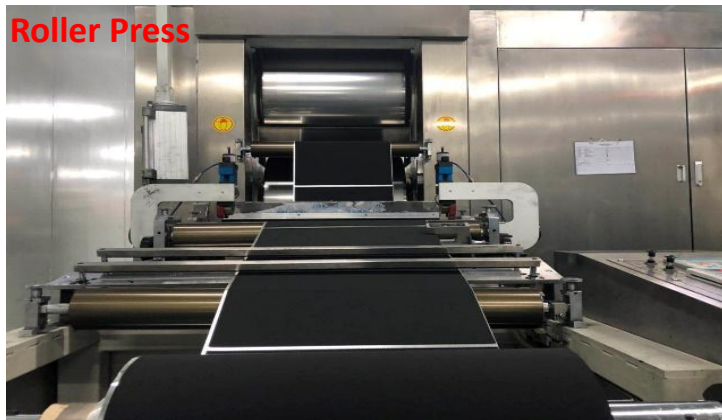




10. Product-physical picture



11. Production capacity



11. Production capacity

Automatic film and winding machine



vacuum oven



assembly



Liquid injection machine



11. Production capacity



**Chemical
workshop**



**Constant temperature and
volume dividing workshop**



**Shipping packaging
workshop**



Advance laboratory

12. IPQC testing equipment



12. IPQC testing equipment



Karl Fischer moisture tester

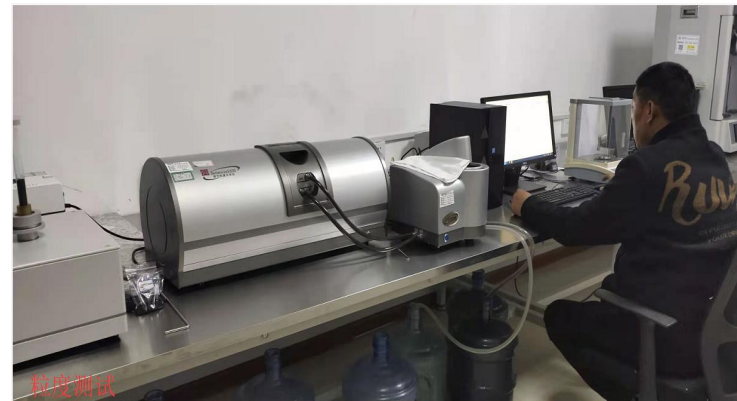
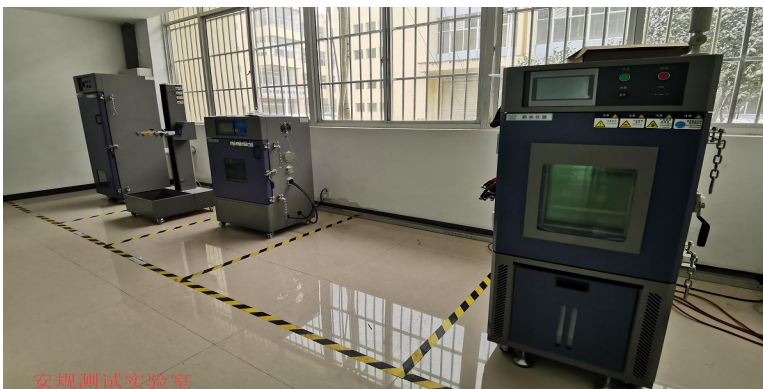


Insulation Resistance Tester



Internal resistance and
voltage tester

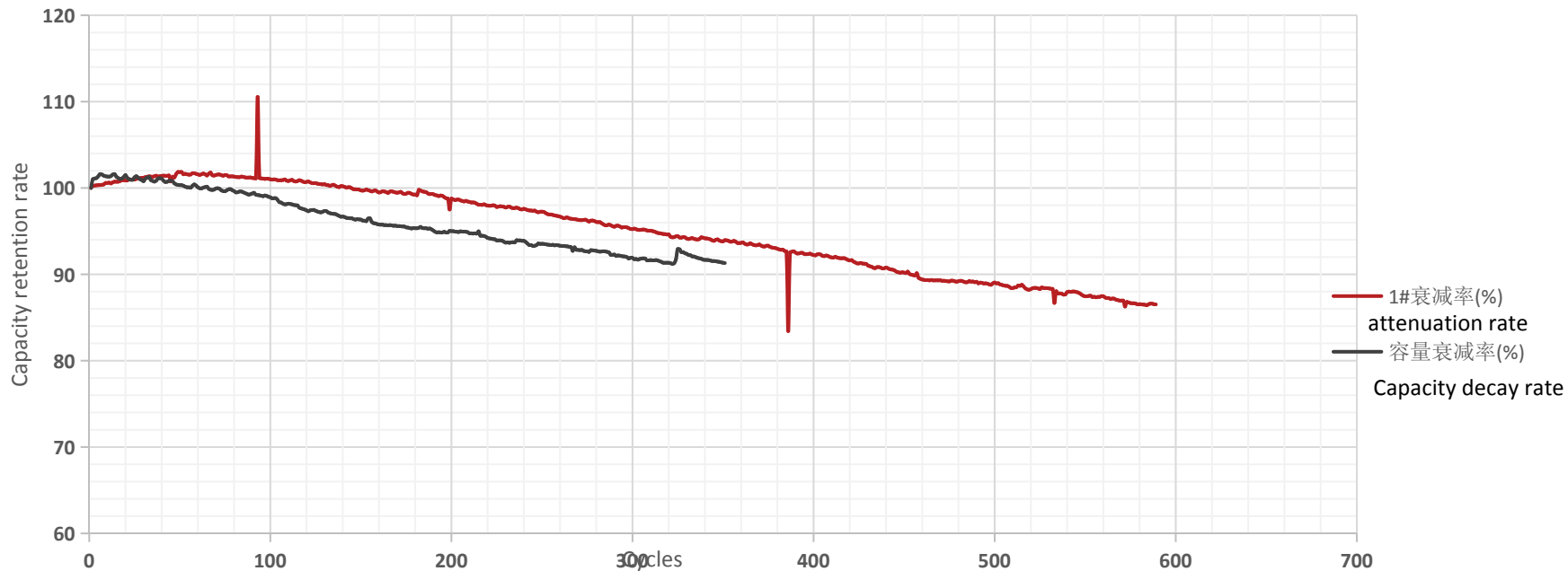
13. Incoming materials and ORT experimental equipment





14. Basic product performance - cycle life

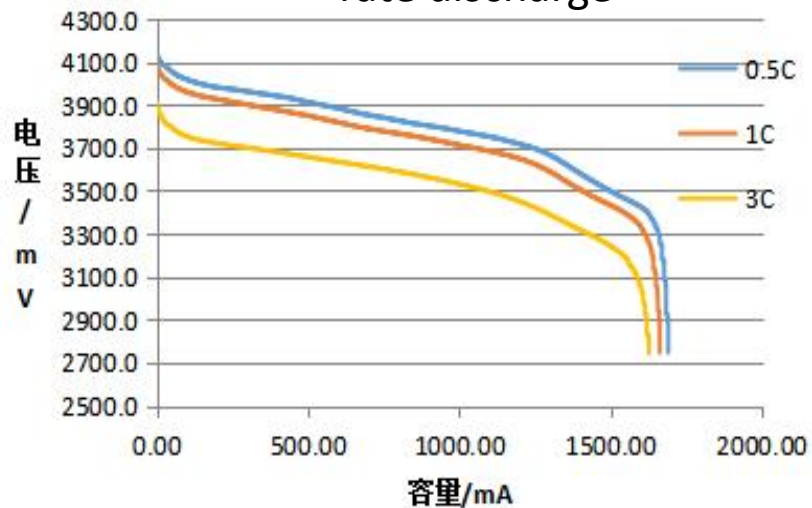
18650-1500mAh cycle life



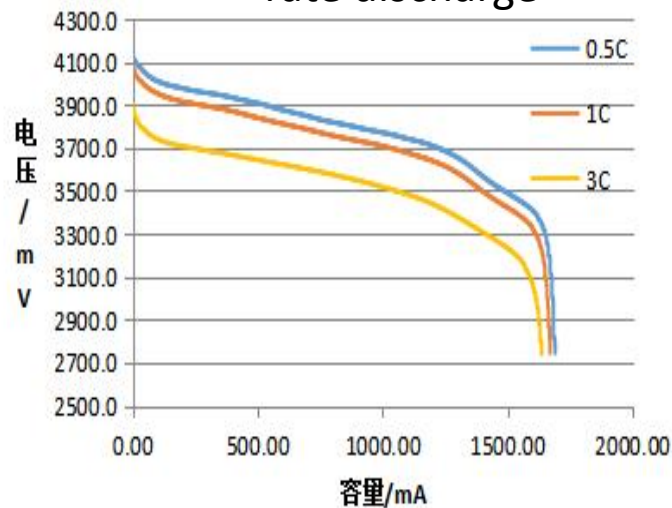


14. Basic product performance - rate discharge

倍率放电11#
rate discharge



倍率放电12#
rate discharge



14. Basic product performance - high temperature storage (customer requirements)

18650F19-1500												
	分容前			分容后			55℃搁置后					
	序号	重量	内阻	重量	内阻	电容	重量	内阻	剩余容量	恢复容量	容量保持率	容量恢复率
4.2V 55℃ 搁置7天	11	39.70	42.60	39.65	42.76	1565.7	39.75	46.98	1491.6	1587.1	95.27%	101.37%
	12	40.00	40.36	39.85	40.31	1578.3	39.90	43.64	1484.6	1599.6	94.06%	101.35%
	13	40.00	41.68	40.10	41.80	1559.1	40.05	46.07	1462.1	1590.4	93.78%	102.01%
	14	39.55	40.44	39.70	40.44	1581.7	39.60	44.21	1496.7	1603.7	94.63%	101.39%
	15	39.50	42.33	39.50	42.76	1575.8	39.60	47.24	1492.9	1609.6	94.74%	102.14%
4.2V 55℃ 搁置28天	16	39.95	41.89	39.90	41.64	1597.5	39.90	48.76	1374.20	1537.1	86.02%	96.22%
	17	39.80	40.29	39.85	40.12	1569	39.85	48.36	1352.10	1512.9	86.18%	96.42%
	18	40.10	41.45	40.05	41.16	1576.9	40.05	48.33	1363.70	1531.2	86.48%	97.10%
	19	39.25	42.75	39.25	42.59	1547.3	39.30	49.32	1348.30	1515.8	87.14%	97.96%
	20	39.40	42.91	39.40	42.88	1555.6	39.35	49.71	1364.20	1534.1	87.70%	98.62%

15. Management system



ISO 9001



ISO 14001



OHSAS18001

✓ ISO9001

✓ ISO14001

✓ OHSAS18001

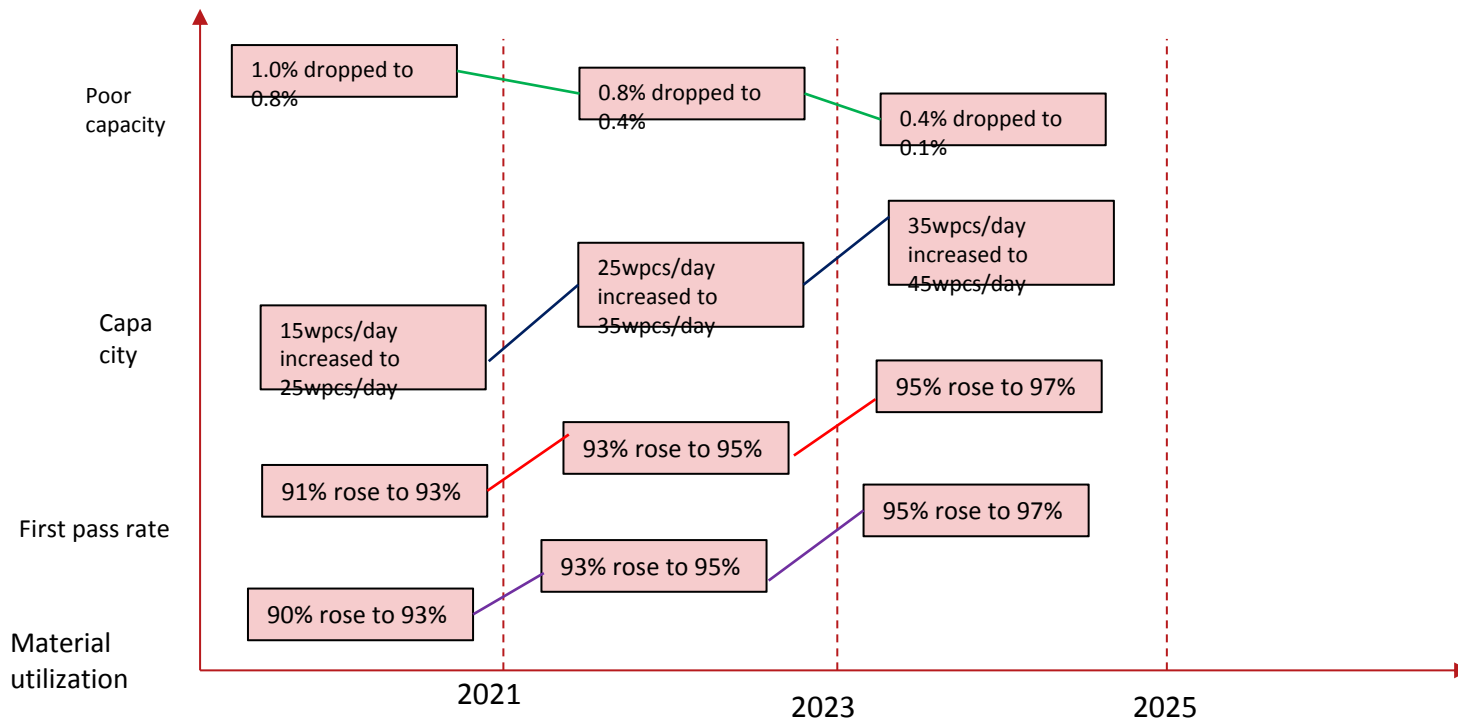


16. Product Certification

serial number	Certification Category	Certificate status
01	Ping An Global Liability Insurance	efficient
02	CE certification	efficient
03	CB certification	efficient
04	KC certification	efficient
05	PSE certification	efficient
06	ROHS certification	efficient
07	BIS certification	efficient
08	CQC certification	efficient
09	UN38.3	efficient
10	BSMI/UL1642/UL2580	efficient



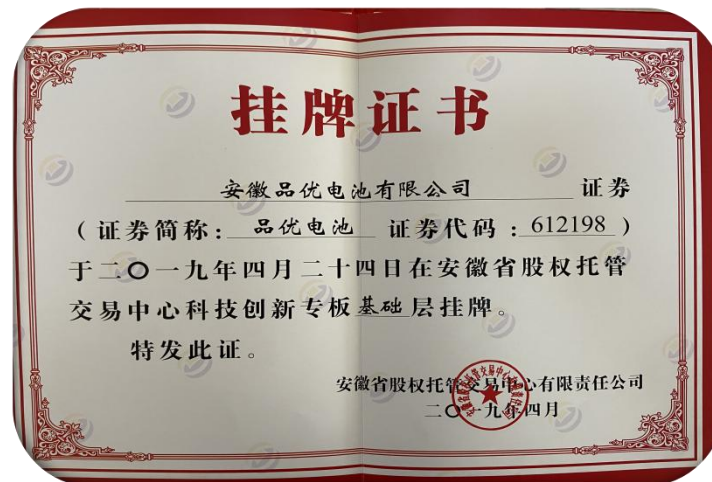
17. Technology Roadmap---Key Common Technologies



18. Company Honor



high-tech
enterprises



Enterprises listed in the special
edition of Science and Technology
Innovation



18. Company Honor

您所在位置: 首页 > 首页 > 文件公告

关于公布2021年安徽省智能工厂和数字化车间名单的通知

皖经信装备函〔2021〕124号

信息来源: 省经济和信息化厅 发布时间: 2021-09-28 21:50 浏览: 2084次 字体: 【大 中 小】 双击自动滚屏

各市经信局, 广德市经信局、宿松县科经局:

为加快我省制造业数字化网络化智能化转型, 推进制造业高质量发展, 根据《关于印发安徽省智能工厂和数字化车间认定管理暂行办法的通知》(皖经信装备〔2017〕181号) 和《安徽省经济和信息化厅关于开展2021年省级智能工厂和数字化车间申报工作的通知》, 经企业申报、市县审核、专家评审、比对、公示等环节, 确定2021年安徽省智能工厂41个、数字化车间227个, 现将名单(见附件)予以公布。

附件: 2021年安徽省智能工厂和数字化车间名单

安徽省经济和信息化厅

2021年9月26日

04 04 04 04

序号	企业名称	项目名称
40	江川家用电器(合肥)有限公司	智能冰箱数字化车间
41	中建村(合肥)新能源有限公司	光伏镀膜盖板玻璃数字化车间
42	安徽中烟工业有限责任公司	制丝数字化车间
43	合肥海尔空调器有限公司	节能环保空调数字化车间
44	合肥晶威特电子有限公司	SMD-11型石英晶振数字化车间
45	合肥丹盛包装有限公司	水性印刷瓦楞包装产品数字化车间
46	合肥巨一动力系统有限公司	集成电机总成系统制造数字化车间
47	安徽中科都菱商用电器股份有限公司	电器钣金数字化车间
48	淮北矿业股份有限公司	选煤数字化车间
49	金龙机电(淮北)有限公司	手机用微特电机数字化车间
50	华宇时尚股份有限公司	高档新型坯纱生产数字化车间
51	安徽华润金糖药业股份有限公司	华糖素提取制备数字化车间
52	慧朋食品(淮北)有限公司	饼干生产数字化车间
53	安徽品优电池有限公司	锂离子动力电池生产数字化车间
54	安徽盛美诺生物技术有限公司	生物活性肽生产数字化车间
55	安徽斯瓦克汽车配件有限公司	汽车配件加工数字化车间
56	安徽古井贡酒股份有限公司	立体发酵智能酿造数字化车间
57	安徽双轮酒业有限责任公司	智能勾储一体化数字化车间
58	安徽九方制药有限公司	中药提取数字化车间
59	亳州市沪淮药业有限公司	中药智慧煎煮数字化车间
60	安徽省兰飞化纤织造有限公司	高目电子丝网织造数字化车间
61	安徽寿生天下生物科技有限公司	酵素GMP数字化车间
62	安徽省蒙城县恒瑞面粉有限公司	面粉生产数字化车间
63	安徽宿州鹿鹿食品有限公司	功能性饮料数字化车间
64	安徽华为顾半导体科技有限公司	集成电路封装测试数字化车间
65	宿州润润晨瑞木业有限公司	实木复合门数字化车间
66	安徽兴华电缆有限公司	新型节能建筑材料及包装制品数字化车间
67	宿州市鸿正服装服饰有限责任公司	高档军官礼服生产数字化车间
68	黟县鑫辉源电池有限公司	高功率动力锂电池数字化车间



18. Company Honor

皖科高秘〔2019〕371号

安徽省科技厅关于 2019 年第五批入库 科技型中小企业的公告

各有关单位:

根据《科技型中小企业评价办法》(国科发政〔2017〕115号)和《科技型中小企业评价办法工作指引(试行)》(国科火字〔2017〕144号)要求,我省 2019 年第五批 274 家拟入库科技型中小企业已在“全国科技型中小企业信息服务平台”公示 10 个工作日,经公示通过,现将安徽省 2019 年第五批入库科技型中小企业名单(详见附件)予以公告。

附件:安徽省 2019 年第五批入库科技型中小企业名单



Provincial Science and Technology
Small and Medium Enterprises



Huaibei City Harmonious Labor Relations
Demonstration Enterprise

18. Company Honor

关于拟认定2020年消费品工业“三品”示范企业名单的公示

发布日期：2021-05-17 来源：市经济和信息化局 阅读次数：311 字体：[大][中][小] 背景颜色：

根据《淮北市消费品工业“三品”示范企业认定办法（试行）》（淮经信消费〔2020〕105号）、《关于组织开展2020年消费品工业“三品”示范企业申报工作的通知》（淮经信消费函〔2020〕65号）等文件精神，经企业申报，所在县区经信局（经发局）审核推荐，第三方机构及专家评审，市局党组会审定等程序，拟认定18家企业评为2020年消费品工业“三品”示范企业，现予公示，公示期为5个工作日，如有意见和建议，请在公示期内向市经信局消费品工业科反馈。

电话：0561-3192112，邮箱：hbjxjfpk@163.com。

附件：[拟认定淮北市2020年消费品工业“三品”示范企业名单.docx](#)

淮北市经济和信息化局

2021年5月17日

附件：

拟认定淮北市2020年消费品工业“三品”示范企业名单

1	安徽杨府锦调味食品股份有限公司	相山区
2	淮北辣魔王食品有限公司	相山区
3	安徽食亿鲜食品有限公司	相山区
4	安徽昊佳食品饮料有限公司	相山区
5	安徽省正大源饲料集团有限公司	相山区
6	淮北小米纯粮白酒业有限公司	相山区
7	淮北宇光纺织器材有限公司	杜集区
8	辉煌阳光新能源科技有限公司	杜集区
9	安徽科宝生物工程有限公司	烈山区
10	安徽品优电池有限公司	高新区
11	安徽庆丰涂料科技有限公司	高新区
12	华孚时尚股份有限公司	高新区
13	安徽昊晨食品有限公司	濉溪县
14	安徽力幕新材料科技有限公司	濉溪县
15	安徽顶佳食品有限公司	濉溪县
16	淮北旭源食品有限公司	濉溪县
17	淮北顺发食品有限公司	濉溪县
18	淮北嘉吉农牧科技有限公司	濉溪县

Consumer Goods Industry "Three Products"
 Demonstration Enterprise



18. Company Honor

关于公布2019年度市级“专精特新”中小企业名单的通知

淮经信中小企[2020]80号

发布日期: 2020-08-21 来源: 市经济和信息化局 阅读次数: 807 字体: [大中小] 背景颜色: □□□□□□□□

各县（区）经信部门、市高新区经发局、有关企业：

根据《淮北市经济和信息化局关于组织申报2019年度淮北市专精特新中小企业的通知》（淮经信中小企〔2020〕25号），我局组织开展了2019年度市级“专精特新”中小企业认定工作。经企业申报、县（区）审核推荐、第三方初审、专家评审、局党组会审定和社会公示等程序，认定安徽省宝创电子商务有限公司等23家企业为2019年度市级“专精特新”中小企业，现将名单予以公布。

各县区经信部门要加强对市级“专精特新”中小企业的指导服务，整合资源给予重点扶持，进一步促进企业的发展。新认定的市级“专精特新”中小企业要始终坚持“专精特新”发展思路，切实搞好生产经营，不断提升核心竞争力和创新驱动力，充分发挥标杆示范带动作用。

附件：2019年度市级“专精特新”中小企业名单

淮北市经济和信息化局

2020年8月20日

1. 安徽省宝创电子商务有限公司
2. 安徽中达液压机电再制造科技有限公司
3. 安徽中捷矿山运输设备有限责任公司
4. 淮北中清环保科技有限公司
5. 辉煌阳光新能源科技有限公司
6. 安徽德高矿山科技有限公司
7. 淮北市宇奇电子科技有限公司
8. 安徽赛宇汽车部件有限公司
9. 濉溪县博诚包装制品有限公司
10. 安徽北工汽车部件有限公司
11. 安徽雷博机车部件有限公司
12. 淮北新兴皇苑制衣有限公司
13. 淮北市洁力活性炭有限责任公司
14. 安徽华安丰实业有限公司
15. 安徽双林机械制造有限公司
16. 安徽品优电池有限公司



18. Company Honor

淮北市人才工作领导小组办公室文件

淮人才办字〔2021〕2号



关于印发淮北市第十批“555”产业创新团队名单的通知

各县区委组织部，市直有关单位党组（党委）：

为进一步培养集聚创新型人才，增强自主创新能力，推动全市经济社会高质量发展，我们评审设立了第十批10个“555”产业创新团队。现将名单公布如下：

1. 淮北林光钻探机电工程有限公司“智能定向钻关键技术产业创新团队”，团队设立期限为3年，团队带头人为王磊，团队助理为董学平、周郁、胡跃中。（管理责任单位：杜集区委组织部）
2. 安徽理士电源技术有限公司“高导电性石墨复合电极材料及其应用研究创新团队”，团队设立期限为3年，团队带头人为张树祥，团队助理为汪利民、李江、豆江红。（管理责任单位：濉溪县委组织部）

- 1 -

3. 安徽芯淮电子有限公司“MEMS 气体传感器研发及产业化创新团队”，团队设立期限为3年，团队带头人为刘瑞，团队助理为孙建平、付世、吴永进。（管理责任单位：市高新区）

4. 安徽相驰车业有限公司“碳/碳铜锡烧结耐高温 1000℃赛车关键技术创新团队”，团队设立期限为3年，团队带头人为周文龙，团队助理为郑辉、陈克文、陈国清。（管理责任单位：濉溪县委组织部）

5. 淮北国科环保科技有限公司“萃取-热工业废水脱盐技术开发创新团队”，团队设立期限为3年，团队带头人为王浩成，团队助理为王浩威、张鹏飞、王冰。（管理责任单位：相山区委组织部）

6. 安徽伯华氢能科技有限公司“氢能源单兵电源研发产业化创新团队”，团队设立期限为3年，团队带头人为王广华，团队助理为韩兴博、洪亮、宋良芬。（管理责任单位：濉溪县委组织部）

7. 安徽紫湖环境工程技术有限公司“焦炉烟气尘硫硝一体化高效脱除环保装备研究产业化创新团队”，团队设立期限为3年，团队带头人为李晨辉，团队助理为徐淮北、孙正庭、崔等。（管理责任单位：市经信局、杜集区委组织部）

8. 安徽长淮新材料有限公司“功能型无卤阻燃新材料产业创新团队”，团队设立期限为3年，团队带头人为刘丽，团队助理为李新灵、刘理华、何晓东。（管理责任单位：煤化工基地）

- 2 -

9. 安徽品优电池有限公司“锂离子动力电池产业创新团队”，团队设立期限为3年，团队带头人为李洪武，团队助理为侯俊波、郭满、陈鹏。（管理责任单位：市高新区）

10. 安徽天凯光通信技术有限公司“特种光缆智能化生产创新团队”，团队设立期限为3年，团队带头人为胡志家，团队助理为夏江营、徐宝成、孟翔。（管理责任单位：濉溪县委组织部）

创新团队设立单位要积极支持团队建设，项目研发期内，市人才开发专项资金按团队带头人每人每年3万元、带头人助理每人每年1万元的标准，补贴给创新团队设立单位。各管理责任单位要加强日常工作，发挥团队在人才培养、科技创新、成果转化等方面的重要作用。

淮北市人才工作领导小组办公室

2021年2月3日

- 3 -

The city's tenth batch of “555” innovation teams set up enterprises

19. Product Certification

		Ref. Certif. No. JET20V-087148
IEC SYSTEM FOR MUTUAL RECOGNITION OF TEST CERTIFICATES FOR ELECTRICAL EQUIPMENT IECEx CB SCHEME		
SYSTEME CE D'ACCEPTATION MUTUELLE DE CERTIFICATS D'ESSAIS DES EQUIPEMENTS ELECTRIQUES IECEx METHODE OC		
CB TEST CERTIFICATE CERTIFICAT D'ESSAI OC		
Product Rechargeable Li-ion Cell		
Name and address of the applicant Anhui Pinyou Battery Co., Ltd. Building 10, Innovation Park, Economic Development Area New District, Huabei City, Anhui Province, P. R. China		
Name and address of the manufacturer Anhui Pinyou Battery Co., Ltd. Building 10, Innovation Park, Economic Development Area New District, Huabei City, Anhui Province, P. R. China		
Name and address of the factory Anhui Pinyou Battery Co., Ltd. Building 10, Innovation Park, Economic Development Area New District, Huabei City, Anhui Province, P. R. China		
Ratings and principal characteristics Rated nominal capacity and characteristics 3.7V 1) 2000mAh; 2) 1800mAh; 3) 2000mAh; 4) 2000mAh; 5) 2000mAh		
Trademark (if any) Markes de fabrique (le cas échéant)		
Type of Manufacturer's Testing Laboratories used Type de programmes de laboratoire d'essai constructeur		
Issued on: Date de délivrance 14.06.2019		
Additional information (if necessary may also be contained on page 2) Les informations complémentaires (le cas échéant) peuvent être indiquées sur la 2 ^e page		
A sample of the product was tested and found to comply with the requirements of the standard. Un échantillon du produit a été soumis à des essais et a été trouvé conforme aux exigences de la norme.		
As shown in the Test Report Ref. No. which forms part of this Certificate. Comme indiqué dans le Rapport d'essais mentionné au certificat par le No de Certificat.		
This CB Test Certificate is issued by the National Certification Body Ce Certificat d'essai CB est émis par l'organisme National de Certification		
		
TÜV Rheinland Japan Ltd. Güter Technology Assessment Center 4-25-2 Kita Harada, Tama-ku Kawasaki 216-0292, Japan Fax: +81-45-818-2084 Mail: info@tr-japan.com WWW: www.tuv.com		
Signature: 		

CB certificate

	
Certificate of Conformity	
Certificate No.: ZKS1900088	
Holder of Certificate	ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD. Building 10, Innovation Park, Economic Development Area New District, Huabei City, Anhui Province
Manufacturer	ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD. Building 10, Innovation Park, Economic Development Area New District, Huabei City, Anhui Province
Description of Product	Lithium ion battery
Model No.	PY18650-2200mAh, PY10440, PY14250, PY14430, PY14500, PY16340, PY17000, PY17650, PY18350, PY18500, PY18650, PY21700, PY26650, PY26650
Trade Name	Pinyou
Description of Object	DC 3.7V, 8.25VWh
Test Standards	EN 61000-6-1:2007 EN 61000-6-3:2007+A1:2011
Applicable Directives	2014/53/EU (EMC)
Report No.	ZKS180770479-1
Based upon the referenced test report(s), sample of the above product have been found to comply with the harmonized standards and directives listed on this certificate. Other standards and directives may be relevant to the product. The manufacturer may indicate compliance by signing a declaration of conformity themselves and applying the mark to product identical to the test sample(s) if the product complies with all relevant CE mark directives requirements.	
	
Certification Body  Frank Feng / General Manager	
	
Date: July 30, 2019	
Shenzhen ZRLK Testing Technology Co., Ltd. 0F, Fuanli Industrial Park, Luotian Road, Xili Street, Nanhai District, Shenzhen, China Tel: +86-755-33019599 Fax: +86-755-33019599 Website: www.zrlk.com	

CE-EMC certificate

	
Date: 2020/07/27	
ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD. Building 10, Innovation Park, Economic Development Area New District, Huabei City Anhui P. R. China Attn: Hongding Jin	
Re: US US Certificate	
Type of Equipment: Rechargeable lithium ion cell	
Model Designation: See Certificate	
Certificate No.: US 72202565 001	
File No.: 60385051 001	
Engineer/Contact: Sven-Olaf Steinkamp	
Standard(s): UL 1642:2012 R6.15	
Dear Mr. Hongding Jin, The above referenced technical equipment has been tested and was found to be in compliance with the listed test requirement(s). Enclosed, please find the TÜV Rheinland approval document No. US 72202565 0001. It authorizes you to label the listed product(s) with the TÜV Rheinland Mark identified in the approval document. For compliance, the Test Mark must be on the approved unit. Your product is subject to regular factory follow-up inspections as well as annual certificate and factory registration fees. In using the TÜV Rheinland Mark you are obligated to comply with the TÜV Rheinland of North America Service Agreement. If we can be of any further assistance to you, please do not hesitate to contact us. Sincerely yours, Certification Body Jason Tang QA Certification Officer  Enclosure	

UL certificate

	
Certificate	
Certificate no.: US 72202565 01	
License Holder: ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD. Building 10, Innovation Park, Economic Development Area New District, Huabei City Anhui P. R. China	Manufacturing Plant: ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD. Building 10, Innovation Park, Economic Development Area New District, Huabei City Anhui P. R. China
Test report no.: US-001 R0385051 001 Test report on: UL 1642:2012 R6.15	Client Reference: Hongding Jin
Certified Product: Rechargeable lithium ion cell	
License Fee - Units	
Model Designation: 10440 320mAh, 13360 400mAh, 13400 500mAh, 14500 600mAh, 14500 800mAh, 18150 900mAh, 18150 1500mAh, 18650 1500mAh, 18650 1800mAh, 18650 2000mAh, 18650 2100mAh, 18650 2200mAh, 18650 2400mAh, 18650 2500mAh, 18650 2600mAh	
Rated Voltage: DC 3.7V Rated Capacity: See Appendix (Constr. Data Form) Other Data: See Appendix (Constr. Data Form)	
Appendix: I, 1-4	
Licensed Test mark: 	Date of Issue (day/month/year) 27/07/2020
TÜV Rheinland of North America, Inc., 17 Commerce Road, Redwood, CT 06455, Tel: (860) 438-0000 Fax: (860) 438-0000	

19. Product Certification



Maritime Appraisal
Certificate



Air freight
identification
certificate



20. Intellectual property rights

Anhui Pinyou Battery Co., Ltd. Patent List

serial number	patent name	Patent type	state	Certificate No	Application date			Authorization time			Patent No	Remark
					Year number	season	date	Year number	season	date		
1	A burr removal device for lithium battery processing	invention	Authorize	3391068	2017	4	12. 28	2019	2	5. 28	ZL201711466303. 2	
2	Lithium battery production negative electrode double-sided extrusion coating process technology inspection software	Soft	Authorize	3963606	2018	4	12. 21	2019	2	5. 30	2019SR0542849	
3	Lithium battery production positive and negative active material mixing technology test monitoring system	Soft	Authorize	3968898	2018	4	12. 05	2019	2	5. 30	2019SR0548141	
4	Lithium battery production metal foil surface slurry drying technology automated monitoring system	Soft	Authorize	3968907	2018	4	12. 24	2019	2	5. 30	2019SR0548150	
5	Lithium battery production sealing process technology processing monitoring data system	Soft	Authorize	3971245	2018	4	12. 23	2019	2	5. 30	2019SR0550488	
6	Lithium battery production pulping high-speed mixing technology uniform monitoring and management software	Soft	Authorize	3966791	2018	4	12. 12	2019	2	5. 30	2019SR0546034	
7	Lithium battery production cathode high-precision rolling mechanism test management system	Soft	Authorize	3969475	2018	4	12. 17	2019	2	5. 30	2019SR0548718	
8	Battery automated packaging and warehousing management software	Soft	Authorize	3971764	2018	4	12. 19	2019	2	5. 31	2019SR0551007	
9	Key technology management and detection system for injecting electrolyte into lithium battery production	Soft	Authorize	3970242	2018	4	12. 12	2019	2	5. 30	2019SR0549485	
10	Lithium battery production cathode separator technology planning and management software	Soft	Authorize	3969867	2018	4	12. 2	2019	2	5. 30	2019SR0549110	
11	Lithium battery production charge and discharge test performance analysis management detection system	Soft	Authorize	3963598	2018	4	12. 27	2019	2	5. 30	2019SR0542841	
12	Lithium battery sorting device	Utility model	accept		2019	3	8. 27				201921394338. 4	
13	An automatic welding machine for lithium battery tab processing	Utility model	Authorize	10317687	2019	3	8. 26	2020	2	4. 17	201921393531. 6	
14	Lithium battery heat dissipation structure	Utility model	Authorize	10253362	2019	3	8. 23	2020	2	4. 7	201921381255. 1	
15	A lithium battery drying device	Utility model	Authorize	10343778	2019	3	8. 23	2020	2	4. 21	201921380493. 0	
16	A kind of lithium battery auxiliary fixing frame	Utility model	Authorize	10699541	2019	3	8. 24	2020	2	6. 9	201921380468. 2	
17	A lithium battery cover structure	Utility model	Authorize	10691491	2019	3	8. 23	2020	2	6. 9	201921373301. 3	
18	A solid-state lithium battery packaging structure	Utility model	accept	10023225	2019	3	8. 22	2020	1	2. 7	201921373296. 6	
19	A lithium battery with self-protection function	Utility model	accept	10006583	2019	3	8. 22	2020	1	2. 7	201921372393. 3	



安徽品优电池有限公司
ANHUI PINYOU BATTERY CO., LTD

20. Intellectual property rights

证书号第10343778号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种锂电池烘干装置

发 明 人：李洪武

专 利 号：ZL 2019 2 1380493.0

专利申请日：2019年08月23日

专 利 权 人：安徽品优电池有限公司

地 址：235000 安徽省淮北市经济开发区新区一期创业园10栋

授权公告日：2020年04月21日 授权公告号：CN 210374462 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长 申长雨

第1页(共2页)

其他事项参见续页

证书号第10253362号

实用新型专利证书

实用新型名称：锂电池的散热结构

发 明 人：李洪武

专 利 号：ZL 2019 2 1381255.1

专利申请日：2019年08月23日

专 利 权 人：安徽品优电池有限公司

地 址：235000 安徽省淮北市经济开发区新区一期创业园10栋

授权公告日：2020年04月07日 授权公告号：CN 210272602 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长 申长雨

第1页(共2页)

其他事项参见续页

证书号第10317687号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种锂电池极耳加工用的自动焊接机

发 明 人：李洪武

专 利 号：ZL 2019 2 1395531.6

专利申请日：2019年08月26日

专 利 权 人：安徽品优电池有限公司

地 址：235000 安徽省淮北市经济开发区新区一期创业园10栋

授权公告日：2020年04月17日 授权公告号：CN 210334884 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。

局长 申长雨

第1页(共2页)

其他事项参见续页

20. Intellectual property rights

证书号第 10699541 号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种锂电池辅助固定架

发 明 人：李洪武

专 利 号：ZL 2019 2 1380468.2

专利申请日：2019年08月23日

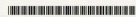
专 利 权 人：安徽品优电池有限公司

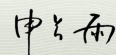
地 址：235000 安徽省淮北市经济开发区新区一期创业园 10 栋

授权公告日：2020年06月09日 授权公告号：CN 210723124 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利期限满十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长 申长雨  

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第 10691491 号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种锂电池盖板结构

发 明 人：李洪武

专 利 号：ZL 2019 2 1373301.3

专利申请日：2019年08月22日

专 利 权 人：安徽品优电池有限公司

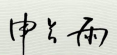
地 址：235000 安徽省淮北市经济开发区新区一期创业园 10 栋

授权公告日：2020年06月09日 授权公告号：CN 210723109 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利期限满十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长 申长雨  

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第 10006583 号

实用新型专利证书

实用新型名称：一种带有自保护功能的锂电池

发 明 人：李洪武

专 利 号：ZL 2019 2 1372393.3

专利申请日：2019年08月22日

专 利 权 人：安徽品优电池有限公司

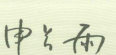
地 址：235000 安徽省淮北市经济开发区新区一期创业园 10 栋

授权公告日：2020年02月07日 授权公告号：CN 210040456 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利期限满十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长 申长雨  

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页



20. Intellectual property rights





21. Corporate culture



- Respect talents, encourage innovation, and create a humanistic atmosphere in all aspects
- Humanistic perception and social responsibility
- Strategic guidance-effective execution-solution, customized solution

21. Corporate culture



- Respect talents, encourage innovation, and create a humanistic atmosphere in all aspects
- Humanistic perception and social responsibility
- Strategic guidance-effective execution-solution, customized solution

21. Corporate culture



Thanks !

Thank you for listening.

-
- Participation of all employees ● Striving for excellence
 - Quality wins ● Survival of the fittest
 - Serve customers ● Create value

